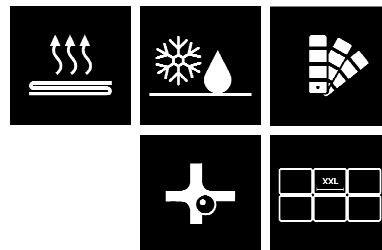


Obklady

Spárovací malta Epoxy FMY 90

- > odstíny dle cementových spárovacích malt a vzorníku RAL
- > bakteriologicky nezávadná
- > odolná chemikáliím
- > vynikající zpracovatelnost



Popis produktu

Chemikáliím odolná dvousložková spárovací malta na bázi epoxidových pryskyřic bez obsahu rozpouštědel, vodotěsná, velmi pevná, odolává bakteriím, stárnutí, vodě a mrazu. Po vytvrzení vhodná pro styk s potravinami a pitnou vodou.

V interiéru i exteriéru ke spárování keramických obkladů a dlažeb, desek a mozaiky na stěnách i podlahách, pro spáry šířky do 10 mm, zejména vhodná v místech s požadavky na odolnost vůči působení agresivních vod, rostlinných a živočišných tuků a při chemickém zatížení. Vhodná pro nádrže s pitnou vodou, chemické laboratoře, lázně, myčky motorových vozidel, mlékárny, pivovary, jatka, velkokapacitní kuchyně apod.

Balení

Obal	Velkoobchodní obal	Paleta
6 KG / < KE>	-	39 < KE>
2 KG / < KE>	-	54 < KE>

Skladování

V suchu a chladu na dřevěných roštích v neporušeném originálním balení po dobu 730 dní

Zpracování

Doporučený nástroj

Nízkootáčkové elektrické mísidlo, vhodná míchací nádoba, zednická lžice, spárovací stěrka z tvrdé gumy, spárovací houba, přesné váhy, kbelík na vodu. Nářadí ihned po použití omyjte teplou vodou.

Míchání

Nejprve promíchejte složku A a poté obsah balení obou složek vyprázdněte do čisté míchací nádoby, přitom dbejte na to, aby obě dózy zůstaly úplně prázdné. Důkladně promíchejte pomocí nízkootáčkového elektrického mísidla dokud nevznikne homogenní směs bez hrudek. Obsah přelijte do jiné míchací nádoby a znovu promíchejte. Při míchání menšího množství materiálu je

Obklady

nutno přesně dodržet míchací poměr (A:B = 100:6,2).

Zpracování

Spárovací maltu nanášejte do spár úhlopříčně k jejich směru spárovací stěrkou z tvrdé gumy. Po krátkém zavadnutí (po cca 5 – 15 minutách) proveďte očištění spárovací houbou vymytou v čisté vodě. Dbejte na to, aby byla spára dostatečně maltou vyplněna. Po zaschnutí odstraňte zbytky malty vlhkou čistou houbou. Vytvrdlý závoj odstraňte přípravkem ERY 92. Povrch chraňte po dobu cca 24 hodin před mechanickým zatížením a po dobu 10 dnů před chemickou zátěží (i vodou). Jednotnou barevnost spáry v ploše zajistí jen výrobek shodné šarže. Zatížené spárované dlažby chůzí je možné až po úplném vytvrnutí hmoty.

Technické údaje

Spotřeba	cca 1 kg/m ² v závislosti na formátu okladu
Mísící poměr	A : B = 100 : 6,2
Šířka spáry	bez trhlin max. 10mm
Chemicky zatížitelný	po cca 10 dnech
Zpracovatelnost	cca 30 min.
Schůdnost pro další pracovní krok	po cca 24 hodinách
Teplota zpracování objektu a materiálu	nad + 15°C

Osvědčení

Přezkoušeno podle (norma, klasifikace ...)

DVGW Arbeitsblatt - W 270

EN 13888

Podklad

Vhodné podklady

Beton

Cementový potěr

Anhydritový potěr

Litý asfalt

Sádrové omítky

Vápenocementové omítky

Zdivo

Konstrukční a SDK desky

Pohledový beton

Pórobeton

Nevhodné použití: viz níže uvedený seznam odolností

Podklad musí být suchý, nosný, tvarově stabilní, zbavený prachu, nečistot, grotů, olejů, mastnot, tuků, všech separačních vrstev a volných částic. Podklad musí odpovídat požadavkům platných norem a nařízení.

Pokyny pro produkt a zpracování

Poznámky k produktu:

- Při aplikaci mimo doporučené teploty a vlhkosti vzduchu se mohou vlastnosti produktu významně lišit od deklarovaných hodnot.
- Produkt před zpracováním řádně temperujte.
- Není dovoleno přimíchávat další složky/ příměsi.
- Stupeň ředění/ míchání je třeba přesně dodržovat.
- U probarvených produktů před aplikací zkontrolujte vzájemnou barevnou shodu.
- Naprostou barevnou shodu lze zaručit pouze v rámci stejné výrobní šarže.
- Výsledný barevný odstín může být významně ovlivněn okolními vlivy (stín, lom světla, barevnost sousedních ploch).
- Již tuhnoucí materiály je zakázáno ředit a znovu rozmíchávat, popř. míchat s čerstvým materiálem.
- Cementové spárovací malty jsou pouze omezeně odolné vůči kyselinám.
- Silně nasákové obklady před spárováním předvlhčete.
- Proměnná hloubka spáry resp. různá nasákovost střepe může způsobit změnu barevného odstínu spárovací malty.

Poznámky k prostředí:

- Nezpracovávat při teplotě nižší než +5°C.
- Optimální teplota podkladu, vzduchu a zpracovávaného materiálu by měla být +15°C až +25°C.
- Optimální relativní vzdušná vlhkost by měla být v rozmezí 40% - 60%.
- Vyšší teploty a nižší vlhkosti vzduchu tuhnutí urychlují, opačně pak prodlužují.
- Během tuhnutí a schnutí zajistěte řádné větrání. Zabraňte průvanu!
- Během tuhnutí chraňte před přímým slunečním osvětlem, větrem a deštěm.
- Okolní plochy chraňte vhodným způsobem před znečištěním.
- Rozdílné podmínky na stavbě a rozdílná nasákovost spárované keramiky mohou lokálně způsobit barevné odchylky spárovací malty.
- Prostor spáry musí být před spárováním čistý. Případné zbytky lepidla vyškrábněte a prostor vyčistěte.

Tipy:

- Obecně před každou aplikací doporučujeme realizovat zkušební plochu/ vzorek.
- Dbejte na doporučení pro zpracování všech souvisejících produktů Murexin – viz příslušné Technické listy.
- Pro případné opravy je vhodné uschovat originální balení produktu shodné šarže.
- Během zpracování a tuhnutí spárovacích malt musí být vypnuto podlahové vytápění.
- V případě spárování obkladů/ dlažby s hrubým či pórovitým povrchem doporučujeme před samotným spárováním nejprve vyzkoušet čistitelnost povrchu od spárovací malty.
- Při aplikaci tmavých odstínů spárovacích malt může v důsledku použití nadměrného množství mycí vody dojít k částečnému vyplavení pigmentu a tím ke změně odstínu spárovací malty.
- Trvale zvýšená vlhkost podporuje růst plísní a řas.

Technické parametry uváděné v Technickém listě reprezentují průměrné hodnoty, dosažené při laboratorním testování. Vzhledem k používání přírodních surovin se mohou parametry jednotlivých šarží nepatrně lišit, což však nijak zásadně neovlivňuje kvalitu výrobku.

Bezpečnostní pokyny

Tento technický list vychází z rozsáhlých zkušeností, má poradit podle nejlepších vědomostí, není právně závazný a nezakládá ani smluvní právní poměr, ani vedlejší závazky z kupní smlouvy. Za kvalitu našich materiálů ručíme v rámci našich Všeobecných obchodních podmínek. Naše produkty smějí používat pouze kvalifikované osoby a/nebo zkušené, odborné a adekvátně zručně nadané osoby. Uživatel nemůže být zproštěn odpovědnosti zpětným dotazem při nejasnostech nebo odborným zpracováním. Obecně doporučujeme předem nanést zkušební plochu nebo provést test pomocí malého pokusu. Samozřejmě nemohou být zahrnuty veškeré možné současně a budoucí případy použití a zvláštní případy. Byly vynechány údaje, u kterých lze předpokládat, že jsou odborníkům známy. Dodržujte platné technické, tuzemské a evropské normy, směrnice a technické listy, týkající se materiálů, podkladu a následné instalace! Případné pochybnosti nahlaste. Vydáním nové verze ztrácí tato verze svoji platnost. Aktuálně platný technický list, bezpečnostní list a Všeobecné obchodní podmínky si lze zobrazit na internetu na adrese www.murexin.com.

Obklady

Tabulka chemické odolnosti Spárovací malty Epoxy FMY 90:

MEDIUM:	ODOLNOST:
kyselina solná 5%	6 měsíců
kyselina solná 10%	6 měsíců
kyselina solná koncentr.	6 měsíců (p)
kyselina sírová 5%	6 měsíců
kyselina sírová 10%	6 měsíců (p)
kyselina sírová 50%	6 měsíců (p)
kyselina sírová koncentr.	1 hodina (p)
kyselina fosforečná 10%	6 měsíců
kyselina dusičná 10%	6 měsíců
kyselina mravenčí 10%	1 týden
kyselina octová 2%	6 měsíců
kyselina octová 5%	6 měsíců
kyselina octová 10%	6 měsíců
kyselina octová 50%	1 hodina
kyselina mléčná 2%	6 měsíců
kyselina mléčná 10%	6 měsíců
kyselina vinná 2%	6 měsíců (p)
kyselina citronová 10%	6 měsíců
louh sodný 50%	6 měsíců
louh draselný 50%	6 měsíců
amoniak 25%	6 měsíců
roztok kuchyňské soli 3%	6 měsíců
nasycený roztok kuchyňské soli	6 měsíců
nasycený roztok sody	6 měsíců
trichloretylen	1 týden
aceton	1 měsíc
metyletylketon	1 měsíc
toluen	1 měsíc
xylol	1 měsíc
etanol	1 měsíc
lakový benzín 140/200	6 měsíců
benzín normal	6 měsíců
benzín super	6 měsíců
motorová nafta	6 měsíců
motorový olej	6 měsíců (p)
peroxid vodíku	6 měsíců (p)
brzdová kapalina	6 měsíců (p)
stolní tuky a oleje	6 měsíců (p)

Legenda:

(p) změna zabarvení možná

Zkouška odolnosti byla prováděna ponořením tělesa spárovací malty do příslušné kapaliny, účinky byly posuzovány opticky dle vzhledu tělesa a hodnocením jeho povrchové pevnosti a změny hmotnosti.